

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА

SAE 10W-40, 15W-40 API CH-4/CG-4/SJ

Серия современных масел для дизельных двигателей

ОДОБРЕНО

API CH-4/SJ лицензировано (SAE 15W-40)
Cummins CES 20077 (SAE 15W-40)
MB 228.3 (SAE 15W-40)
MAN M3275-1 (SAE 15W-40)
Mack EO-N (SAE 15W-40)
MTU Категория 2 (SAE 15W-40)
Deutz DQC II-10 (SAE 15W-40)
Volvo VDS-3 (SAE 15W-40)
Renault RLD-2 (SAE 15W-40)
КАМАЗ
ЯМЗ
Тутаевский моторный завод

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

API CH-4/CG-4/SJ (SAE 10W-40)
ACEA E7
Cummins CES 20071, 20072, 20076
MB 228.1 / 229.1 (SAE 10W-40)
Volvo VDS / VDS-2 (SAE 10W-40)
Mack EO-M Plus
Caterpillar ECF-1-a (SAE 15W-40)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА – серия высокоэффективных масел для современных дизельных двигателей, в том числе с турбонаддувом, работающих в средних и тяжелых условиях эксплуатации. Масла могут также применяться в высокофорсированных дизелях легковых автомобилей, микроавтобусов и легких грузовиков в соответствии с рекомендацией производителей оборудования. Полусинтетическое масло **ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА SAE 10W-40** облегчает запуск двигателя на морозе.

Продукт производится по СТО 00044434-005-2005

Масла серии **ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА** производятся на основе высокоочищенных минеральных и современных синтетических базовых масел-компонентов с использованием высокоэффективного пакета присадок зарубежного производства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дизельные двигатели, широко используемые на автомобильном транспорте и внедорожной технике.

v1.1_17.07.15*, Стр. 1/2

* заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Единицы измерения	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА	
			SAE 10W-40	15W-40
Плотность при 20 °С	кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D 4052 или ГОСТ Р 51069 / ASTM D4052 / ASTM D1298	869,0	879,5
Вязкость кинематическая при 100°С	мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	14,88	15,00
Индекс вязкости		ГОСТ 25371 / ASTM D2270	161	142
Динамическая вязкость CCS	мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	5 937 (при -25°С)	6 108 (при -20°С)
Динамическая вязкость MRV	мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	30 540 (при -30°С)	24 100 (при -25°С)
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362 или ГОСТ 30050 / ASTM D2896	9,6 (ГОСТ 30050)	9,6 (ГОСТ 30050)
Сульфатная зольность	% масс.	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,24	1,24
Испаряемость по NOACK	% масс.	ASTM D5800	13,0	12,3
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	230	233
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-37	-36

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»